

质量控制体系介绍

本公司于2008年初就着手准备质量管理体系的贯标工作，同时发布了质量手册、程序文件、质量文件。2008年3月正式实施，并与2009年1月取的ISO9001质量体系认证证书，至今已完全成立了一整套有效的管理方法。本公司的质量保证主要有以下几方面组成：

一、质量管理体系方面：

本公司按 ISO9001：2008 标准要求对质量管理体系进行有效控制，依据制定的质量文件和作业指导书等质量管理体系文件，保持并实施了文件化的质量管理体系。在文件控制与记录管理方面满足标准的基本要求，并可提供质量管理体系各过程的运行证据。总之，本公司建立的质量管理体系在总体上满足顾客要求。

二、原材料入厂检验方面：

本公司检验点根据生产情况设立入厂检验区，制订原材料检验规程，对每一批原材料按检验规程进行入厂检验，确保原材料的质量，做到不合格的原材料决不入库，确保外购产品的质量。

三、生产过程检验方面：

本公司根据过程检验的两个特点：第一是检验程序，第二是检验手段。制订过程检验流程，对生产过程中的首件检验、过程巡验、成批检验都做了明确的规定；对过程中的产品检验工具及检验手段也做了明确规定，确保产品的质量，做到不合格的零部件绝不会流入下道工序加工，确保了零部件的加工质量。

四、出厂检验方面：

本公司针对不同封装的产品，分别作了相应的产品出厂检验报告以及出厂检验标准，要求检验员严格按照出厂检验标准对检测的产品逐一检验（测试）并做好相关记录，以控制出厂产品质量数据的追溯性。确保成品符合相关的要求及顾客的要求。

五、体系实施方面：

公司一直把质量管理体系的建设作为一项管理改善工作来做，质量管理体系的建立和实施也都紧紧围绕着实用、有效的原则展开。从目前运行情况看，质量管理体系总体上说是合理的、完整的、有效的，适应目前体系运行的需要。